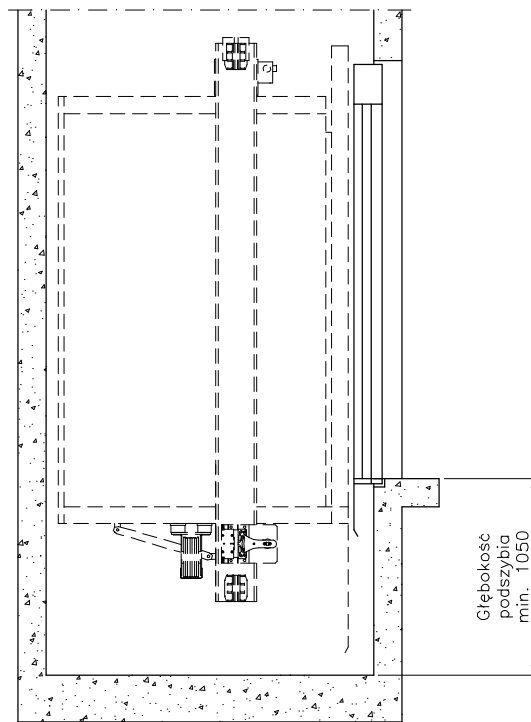
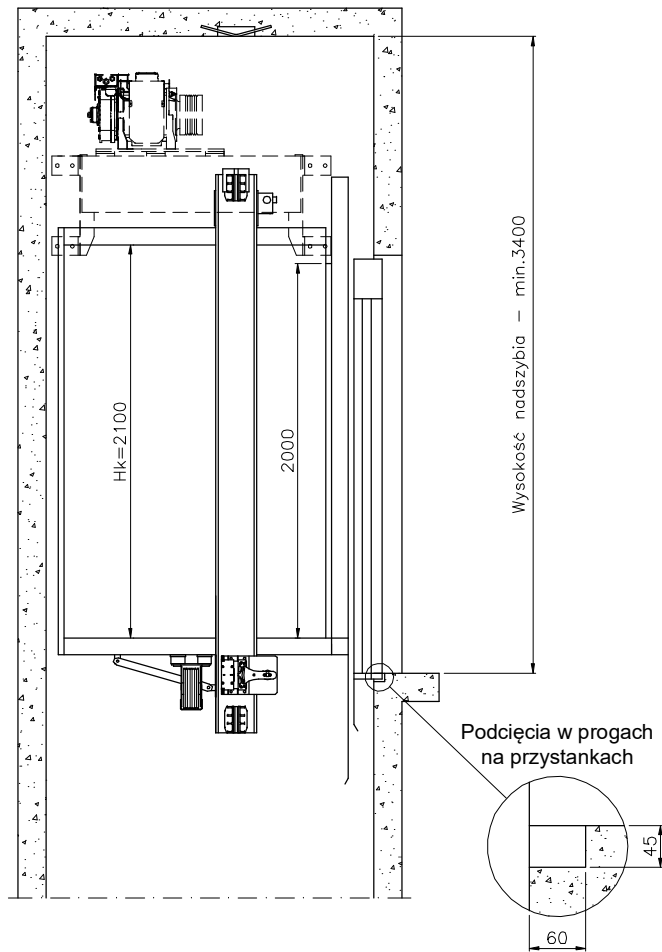
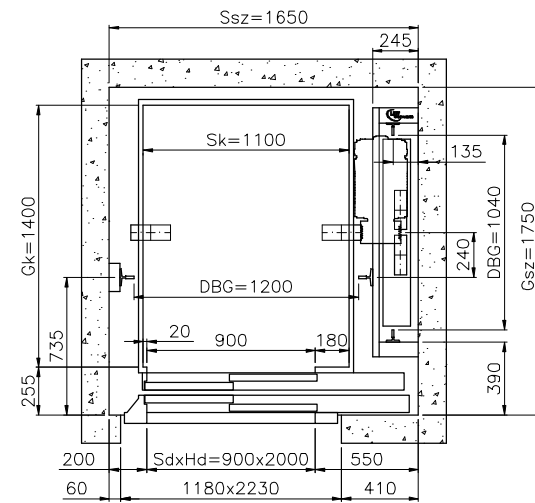


DBM 630

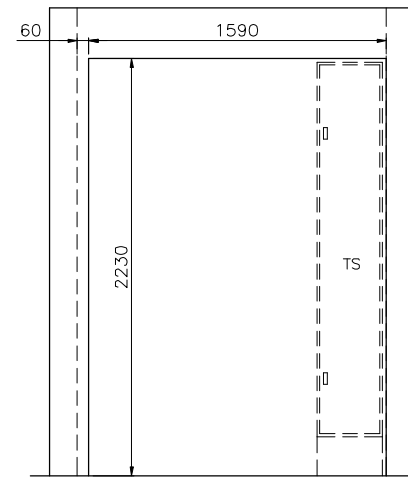
PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU



PRZEKRÓJ POZIOMY DŹWIGU

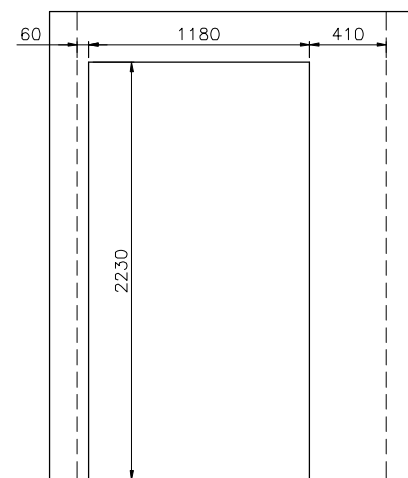


ŚCIANA PRZEDNIA
NAJWYŻSZEJ KONDYGNACJI

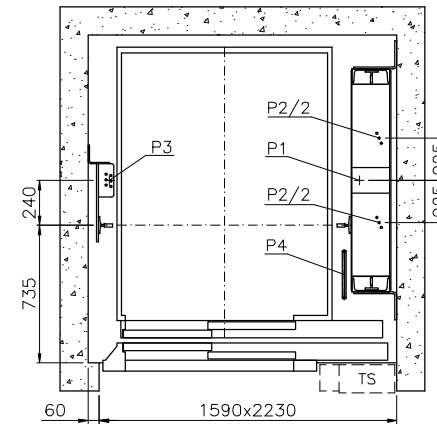


W przypadku występowania drzwi ognioodpornych należy zastosować tablicę sterową wolnostojącą, a ścianę szybu wykonać według rysunku poniżej

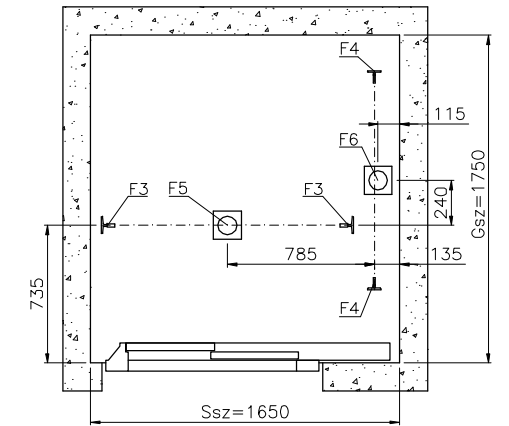
ŚCIANA PRZEDNIA
KONDYGNACJI POŚREDNICH



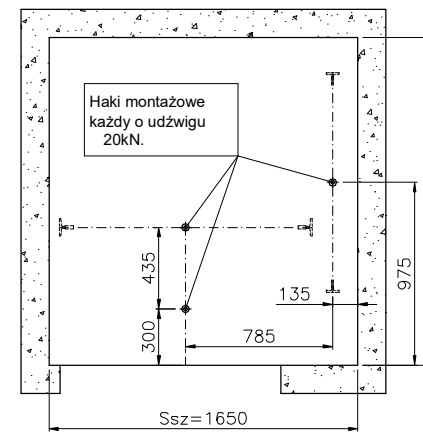
RZUT SZYBU
NAJWYŻSZY PRZYSTANEK



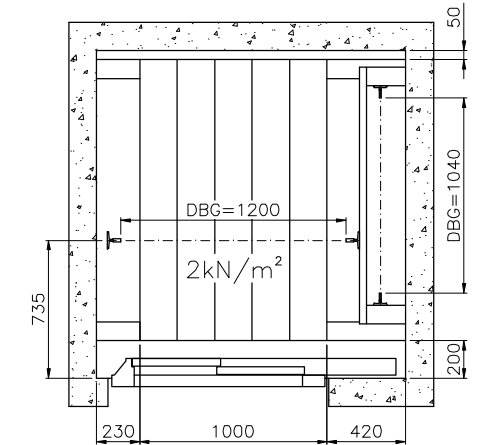
RZUT SZYBU
NAJNIŻSZY PRZYSTANEK



ROZMIESZCZENIE HAKÓW MONTAŻOWYCH
W STROPIE NADSZYBIA



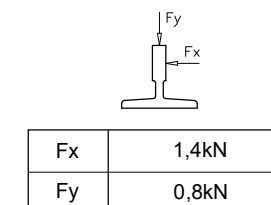
SCHEMAT USYTUOWANIA
POMOSTÓW MONTAŻOWYCH



DBM 630

Q - udźwig	630kg
V - prędkość	1,0 m/s
Wciągarka	Gearless
H podnoszenia	max. 40m
H podszycia	min. 1050mm
H nadszycia	min. 3400mm
Rodzaj kabiny	Nieprzelotowa
Szerokość kabiny Sk	1100mm
Głębokość kabiny Gk	1400mm
Wysokość kabiny Hk	2100mm
Szerokość drzwi Sd	900mm
Wysokość drzwi Hd	2000mm
Szerokość szybu Ssz	1650mm
Głębokość szybu Gsz	1750mm

SIŁY DZIAŁAJĄCE NA PROWADNICE



SIŁY PIONOWE DZIAŁAJĄCE NA
SZYB

P1	13kN
P2	7kN
P3	8kN
P4	1kN

SIŁY DZIAŁAJĄCE NA DNO
PODSZYBIA

F3	38kN
F4	22kN
F5	58kN
F6	45kN