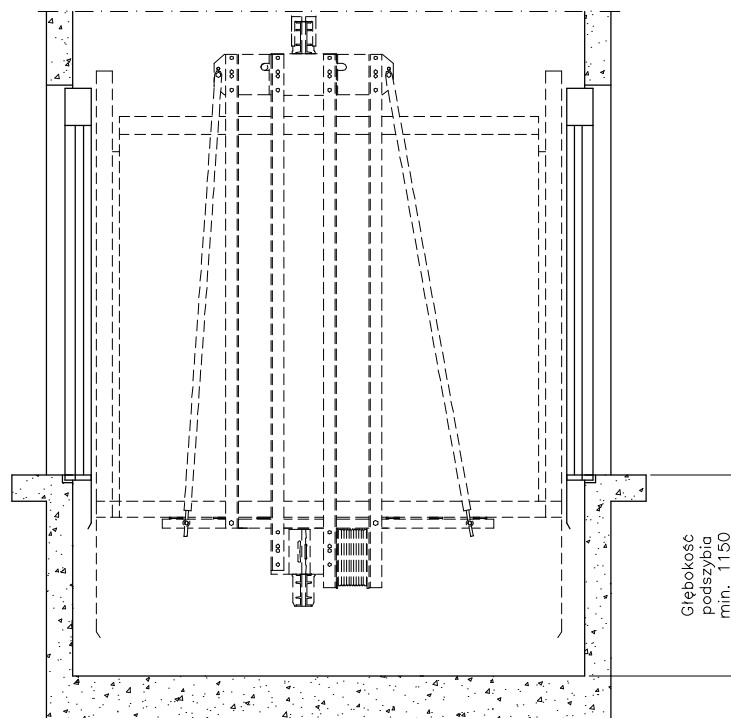
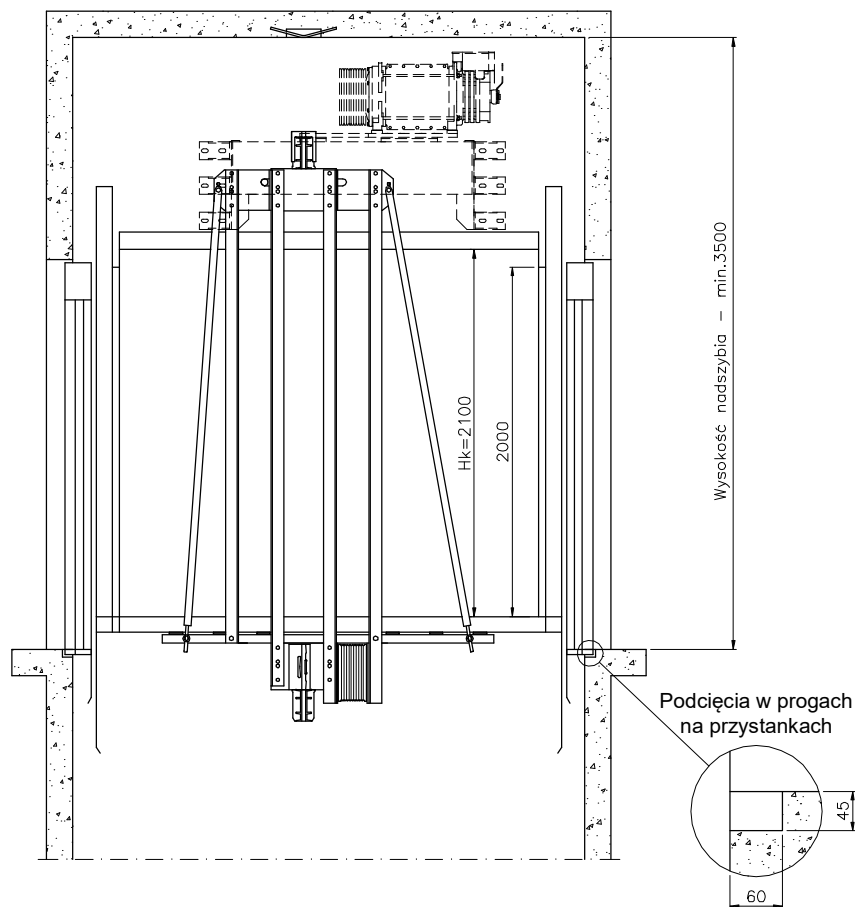
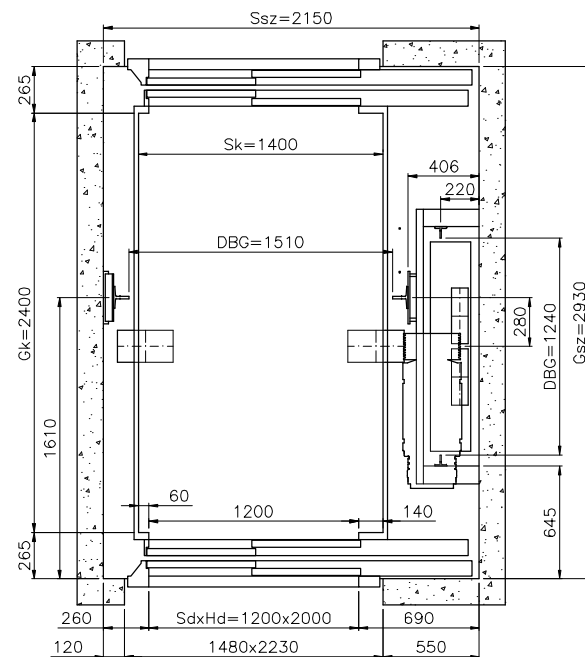
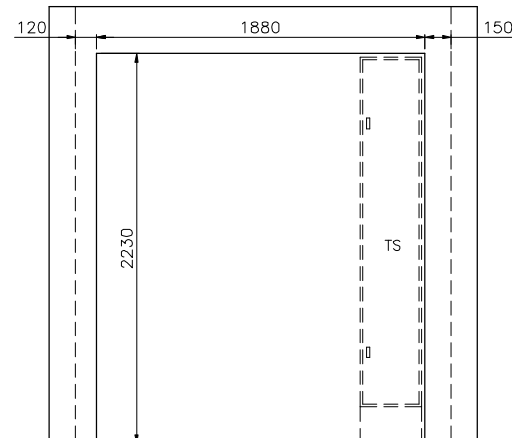


DBM 1600P

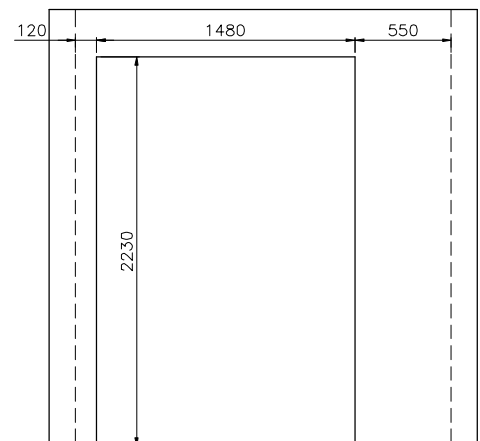
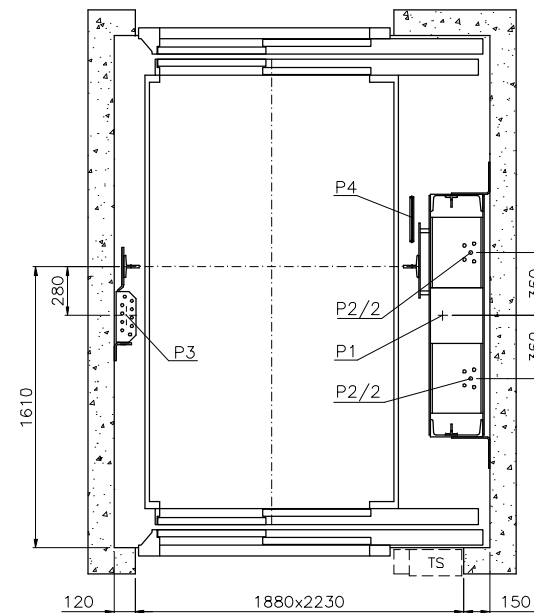
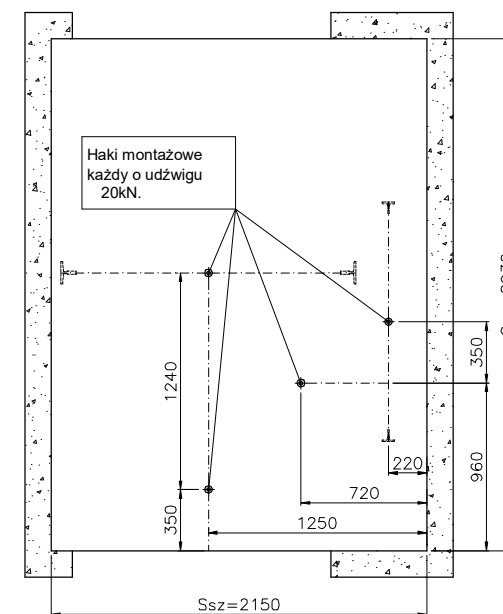
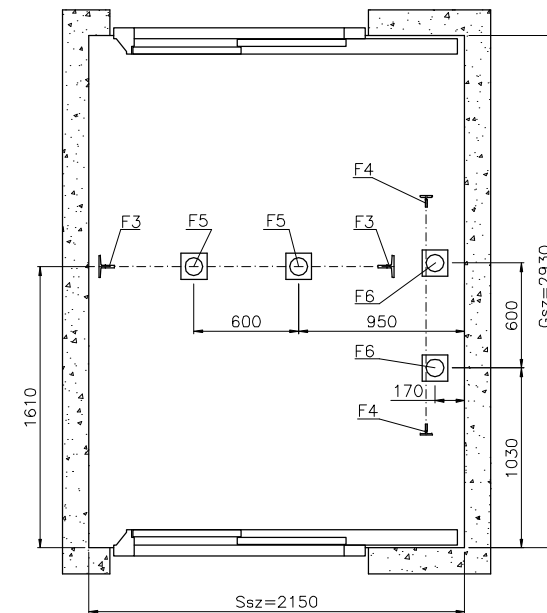
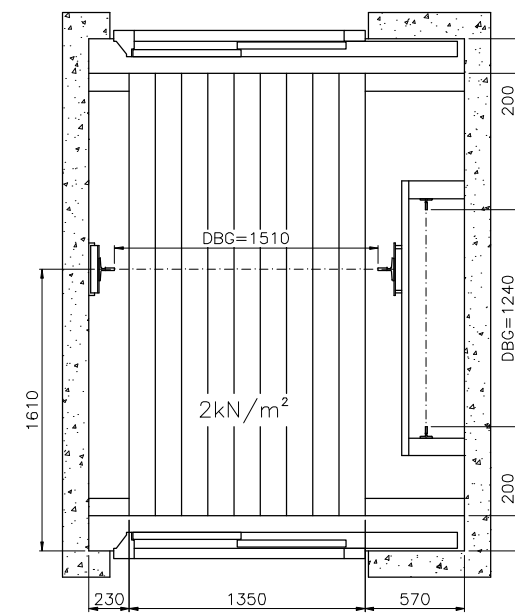
PRZEKRÓJ PIONOWY NADSZYBIA



PRZEKRÓJ POZIOMY DŹWIGU

ŚCIANA PRZEDNIA
NAJWYŻSZEJ KONDYGNACJI

W przypadku występowania drzwi ognioodpornych należy zastosować tablicę sterową wolnostojącą, a ścianę szybu wykonać według rysunku poniżej

ŚCIANA PRZEDNIA
KONDYGNACJI POŚREDNICHRZUT SZYBU
NAJWYŻSZY PRZYSTANEKROZMIESZCZENIE HAKÓW MONTAŻOWYCH
W STROPIE NADSZYBIARZUT SZYBU
NAJNIŻSZY PRZYSTANEKSCHEMAT USYTUOWANIA
POMOSTÓW MONTAŻOWYCH

DBM 1600P

Q - udźwig	1600kg
V - prędkość	1,0 m/s
Wciągarka	Gearless
H podnoszenia	max. 40m
H podszybia	min. 1150mm
H nadszybia	min. 3500mm/3800 zalecane
Rodzaj kabiny	Przelotowa
Szerokość kabiny Sk	1400mm
Głębokość kabiny Gk	2400mm
Wysokość kabiny Hk	2100mm
Szerokość drzwi Sd	1200mm
Wysokość drzwi Hd	2000mm
Szerokość szybu Ssz	2150mm
Głębokość szybu Gsz	2930mm

SIŁY DZIAŁAJĄCE NA PROWADNICE

Fx	2,9kN
Fy	2,1kN

SIŁY PIONOWE DZIAŁAJĄCE NA
SZYB

P1	26kN
P2	14kN
P3	18kN
P4	1kN

SIŁY DZIAŁAJĄCE NA DNO
PODSZYBIA

F3	86kN
F4	46kN
F5	63kN
F6	45kN