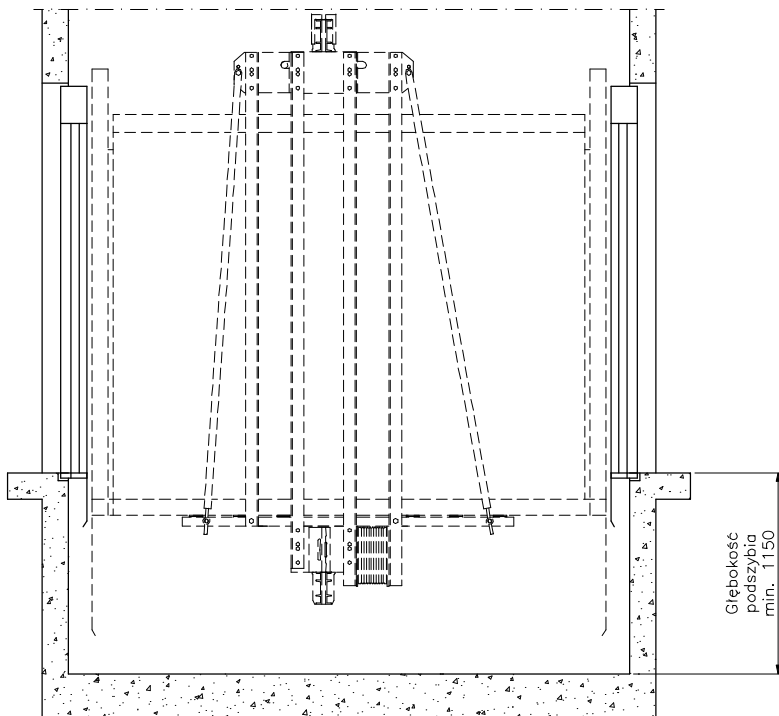
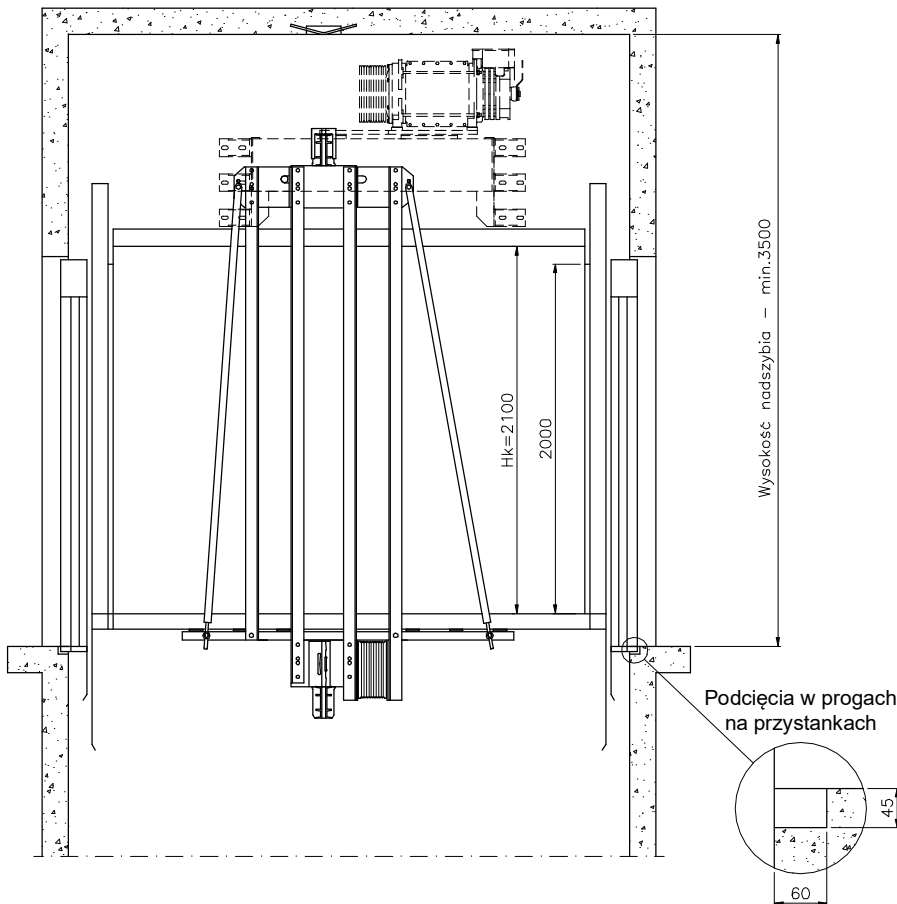
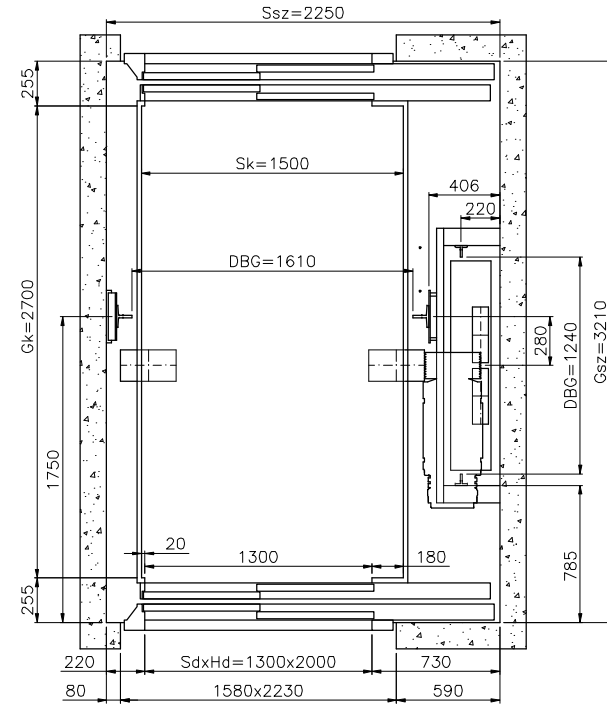


DBM 2000P

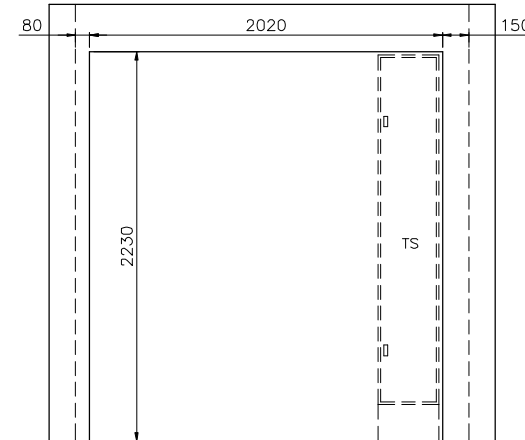
PRZEKRÓJ PIONOWY NADSZYBIA



PRZEKRÓJ POZIOMY DŹWIGU

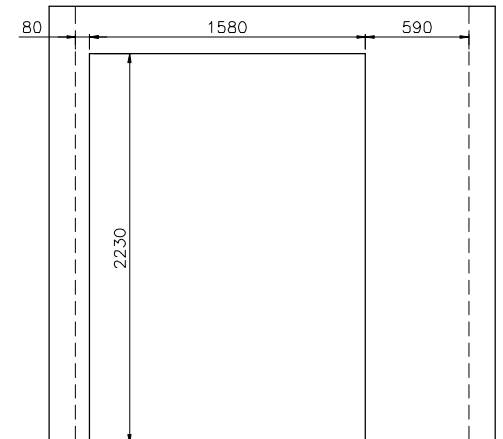


ŚCIANA PRZEDNIA
NAJWYŻSZEJ KONDYGNACJI

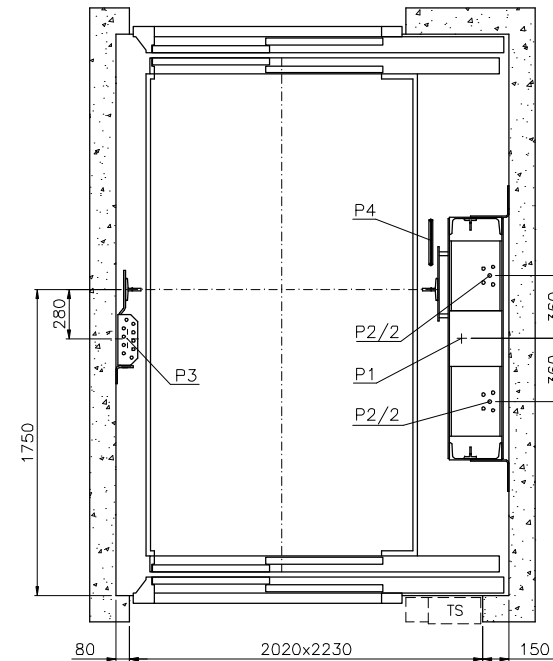


W przypadku występowania drzwi ognioodpornych należy zastosować tablicę sterową wolnostojącą, a ścianę szybu wykonać według rysunku poniżej

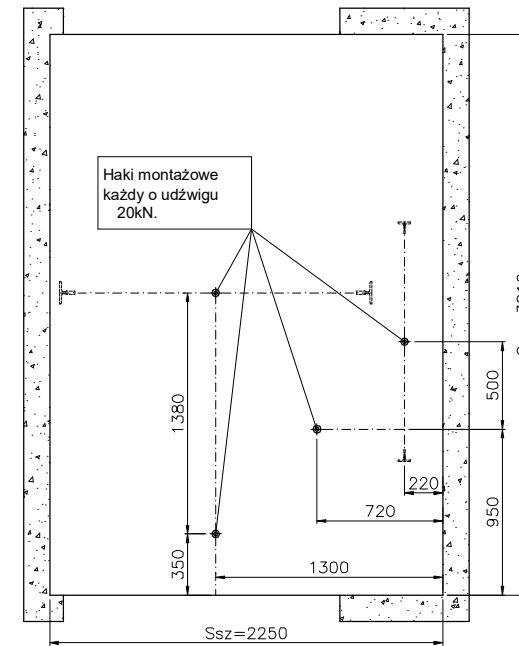
ŚCIANA PRZEDNIA
KONDYGNACJI POŚREDNICH



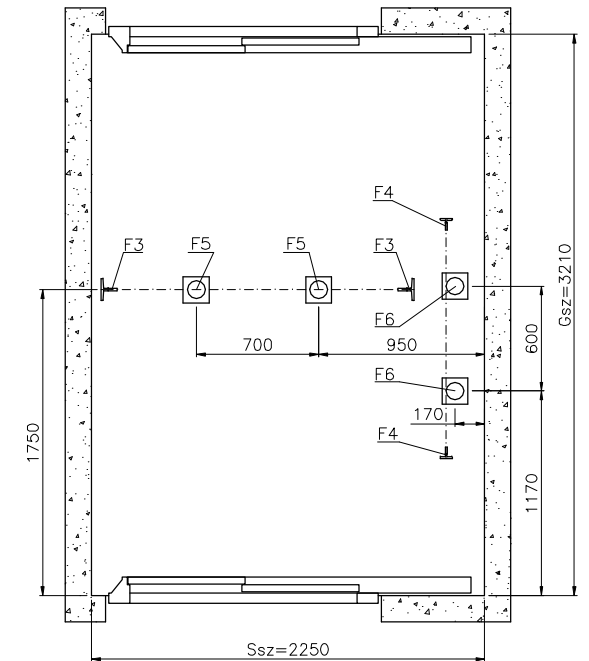
RZUT SZYBU
NAJWYŻSZY PRZYSTANEK



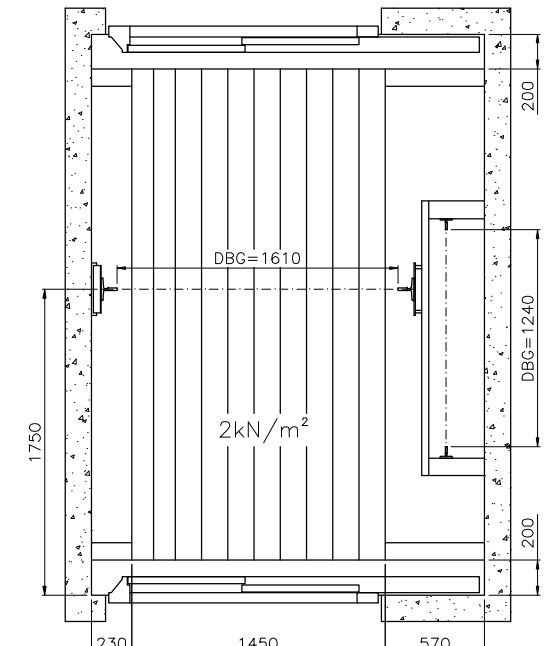
ROZMIESZCZENIE HAKÓW MONTAŻOWYCH
W STROPIE NADSZYBIA



RZUT SZYBU
NAJNIŻSZY PRZYSTANEK



SCHEMAT USYTUOWANIA
POMOSTÓW MONTAŻOWYCH



SIŁY PIONOWE DZIAŁAJĄCE NA
SZYB

P1	29kN
P2	16kN
P3	20kN
P4	1kN

SIŁY DZIAŁAJĄCE NA DNO
PODSZYBIA

F3	90kN
F4	46kN
F5	75kN
F6	53kN

DBM 2000P

Q - udźwig	2000kg
V - prędkość	1,0 m/s
Wciągarka	Gearless
H podnoszenia	max. 40m
H podszybia	min. 1150mm
H nadszybia	min. 3500mm
Rodzaj kabiny	Przelotowa
Szerokość kabiny Sk	1500mm
Głębokość kabiny Gk	2700mm
Wysokość kabiny Hk	2100mm
Szerokość drzwi Sd	1300mm
Wysokość drzwi Hd	2000mm
Szerokość szybu Ssz	2250mm
Głębokość szybu Gsz	3210mm

SIŁY DZIAŁAJĄCE NA PROWADNICE

Fx	3,2kN
Fy	2,2kN