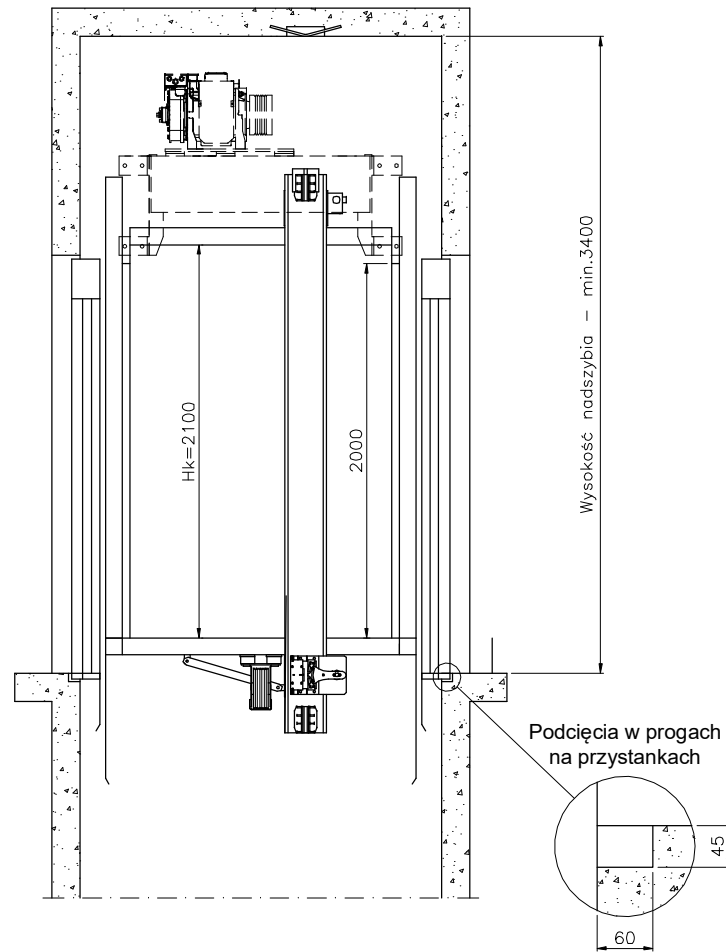
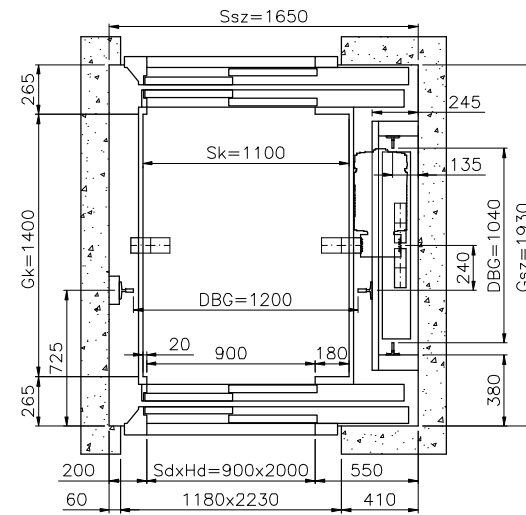


# DBM 630P

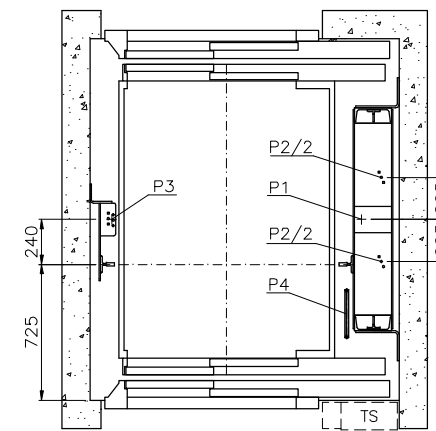
PRZEKRÓJ PIONOWY NADSZYBIA



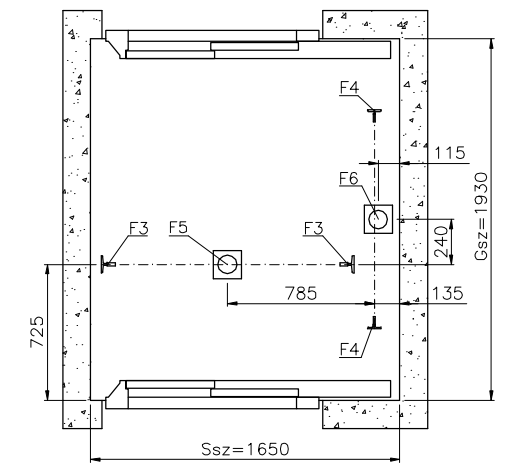
PRZEKRÓJ POZIOMY DŹWIGU



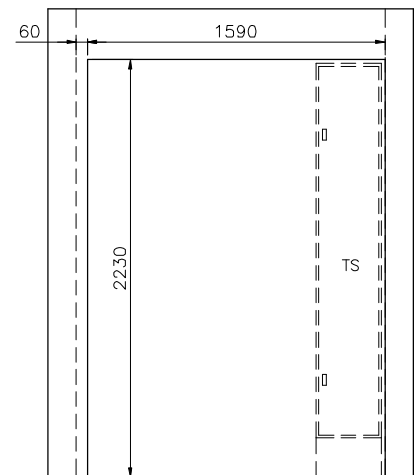
RZUT SZYBU  
NAJWYŻSZY PRYZSTANEK



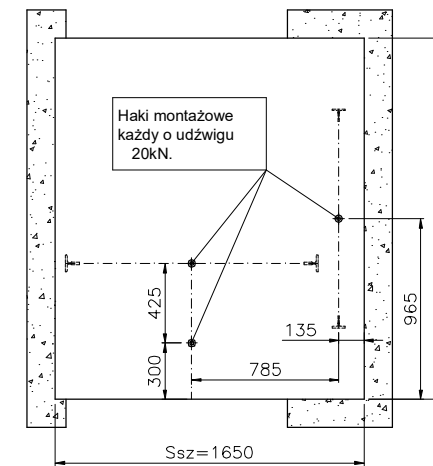
RZUT SZYBU  
NAJNIŻSZY PRYZSTANEK



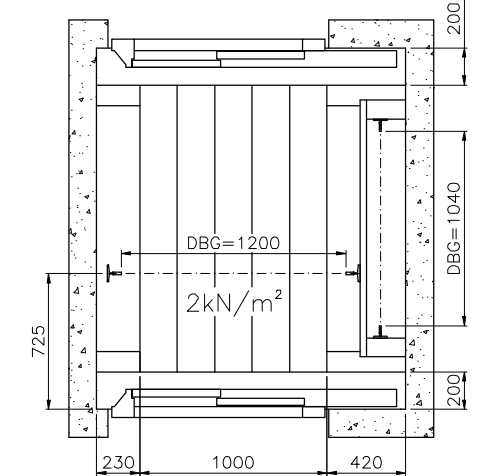
ŚCIANA PRZEDNIA  
NAJWYŻSZEJ KONDYGNACJI



ROZMIESZCZENIE HAKÓW MONTAŻOWYCH  
W STROPIE NADSZYBIA

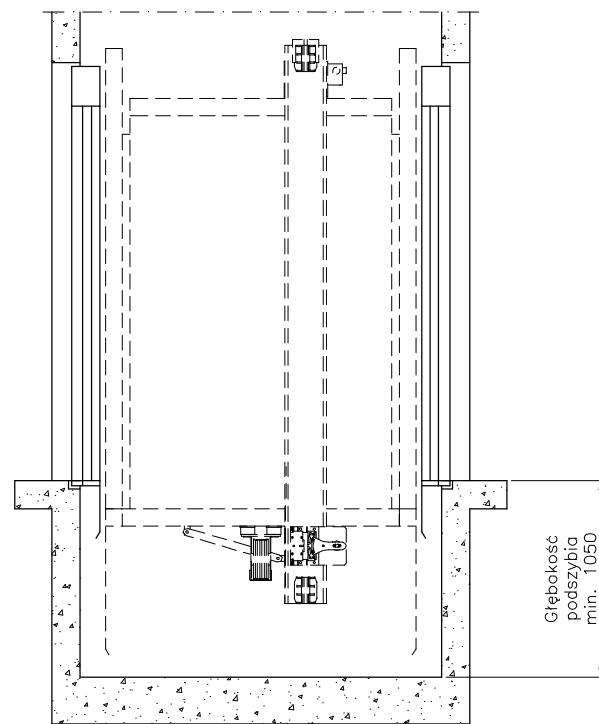
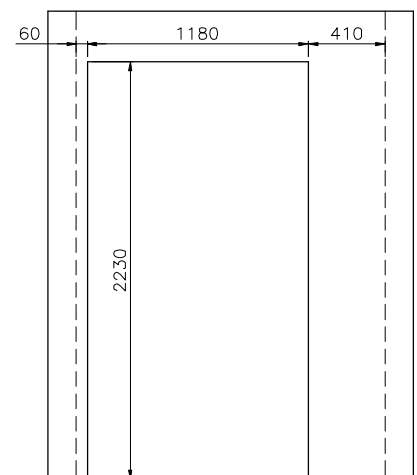


SCHEMAT USYTUOWANIA  
POMOSTÓW MONTAŻOWYCH



W przypadku występowania drzwi ognioodpornych należy zastosować tablicę sterową wolnostojącą, a ścianę szybu wykonać według rysunku poniżej

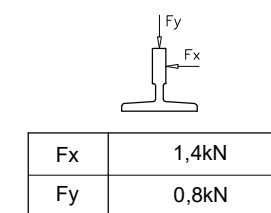
ŚCIANA PRZEDNIA  
KONDYGNACJI POŚREDNICH



## DBM 630P

Q - udźwig	630kg
V - prędkość	1,0 m/s
Wciągarka	Gearless
H podnoszenia	max. 40m
H podszycia	min. 1050mm
H nadszybia	min. 3400mm
Rodzaj kabiny	Przelotowa
Szerokość kabiny Sk	1100mm
Głębokość kabiny Gk	1400mm
Wysokość kabiny Hk	2100mm
Szerokość drzwi Sd	900mm
Wysokość drzwi Hd	2000mm
Szerokość szybu Ssz	1650mm
Głębokość szybu Gsz	1930mm

SIŁY DZIAŁAJĄCE NA PROWADNICE



SIŁY PIONOWE DZIAŁAJĄCE NA SZYB

P1	13kN
P2	7kN
P3	8kN
P4	1kN

SIŁY DZIAŁAJĄCE NA DNO PODSZYBIA

F3	38kN
F4	22kN
F5	58kN
F6	45kN