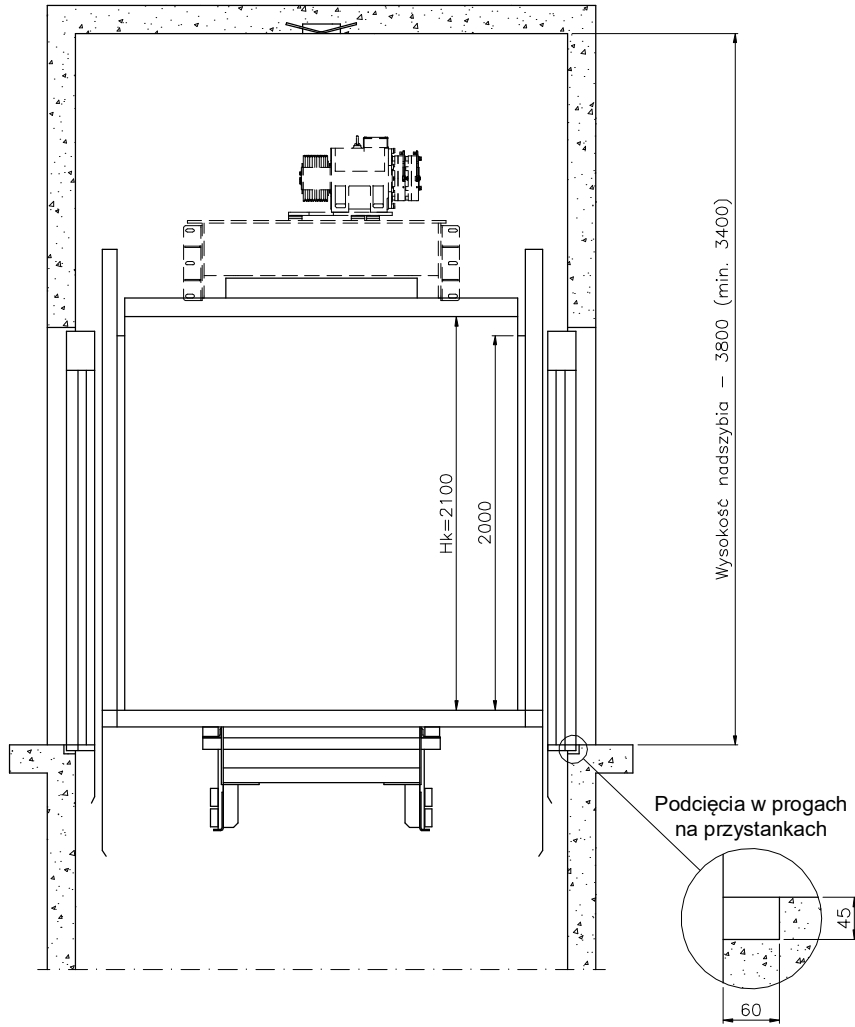


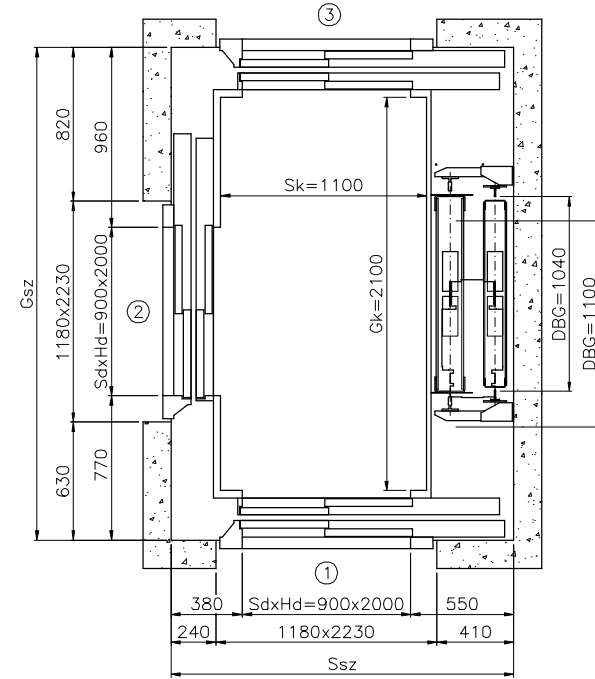
# DBMP 1000(P,K,PK)

Dźwig z ramą plecakową

PRZEKRÓJ PIONOWY NADSZYBIA

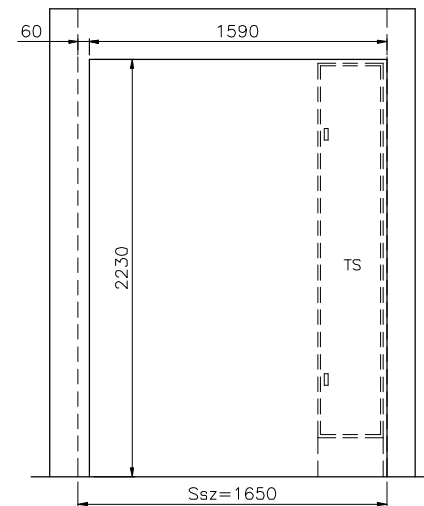


PRZEKRÓJ POZIOMY DŹWIGU



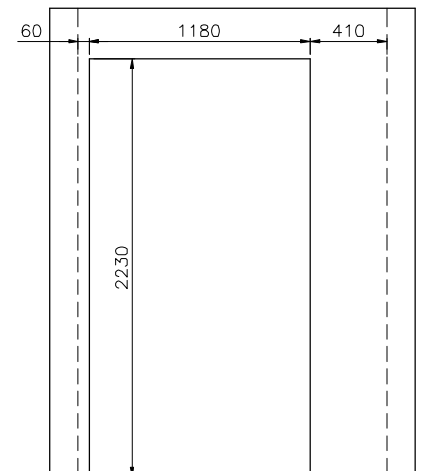
- Możliwe warianty wykonania\*:
- ① SszxGsz=1650x2450 Typ DBMP 1000
  - ①② SszxGsz=1830x2450 Typ DBMP 1000K
  - ①③ SszxGsz=1650x2630 Typ DBMP 1000P
  - ①②③ SszxGsz=1830x2630 Typ DBMP 1000PK

ŚCIANA PRZEDNIA  
NAJWYŻSZEJ KONDYGNACJI (①, ①③)

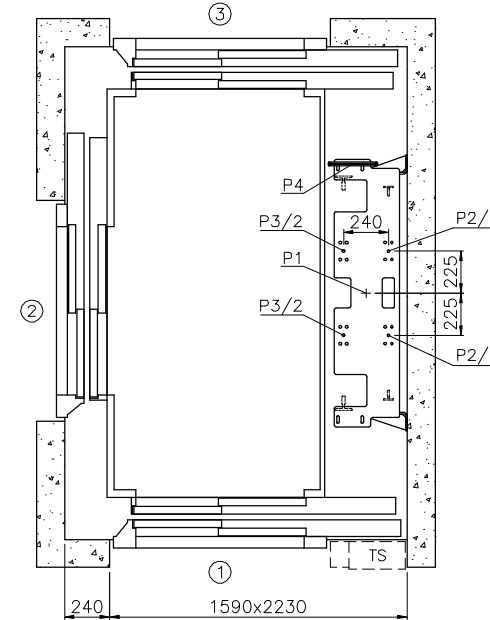


W przypadku występowania drzwi ognioodpornych należy zastosować tablicę sterową wolnostojącą, a ścianę szybu wykonać według rysunku poniżej

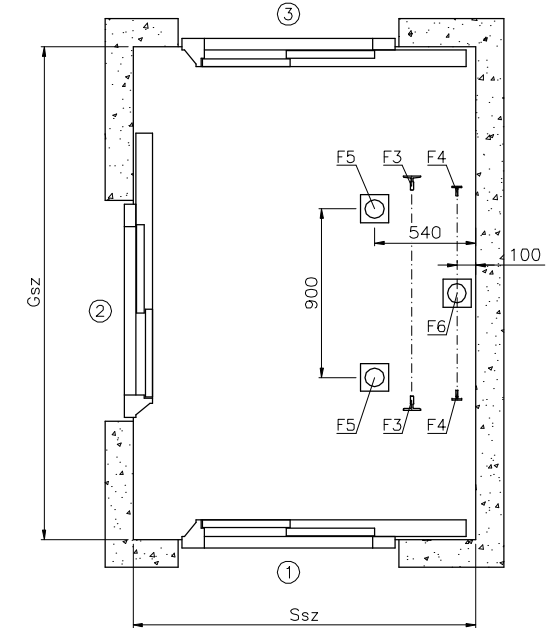
ŚCIANA PRZEDNIA  
KONDYGNACJI POŚREDNICH (①, ①③)



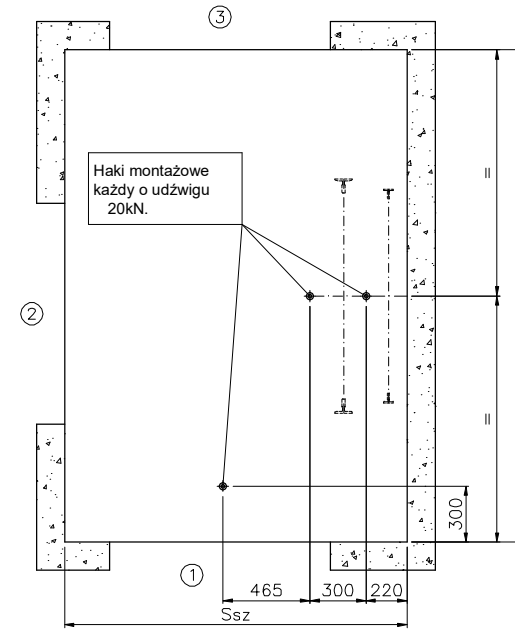
RZUT SZYBU  
NAJWYŻSZY PRZYSTANEK



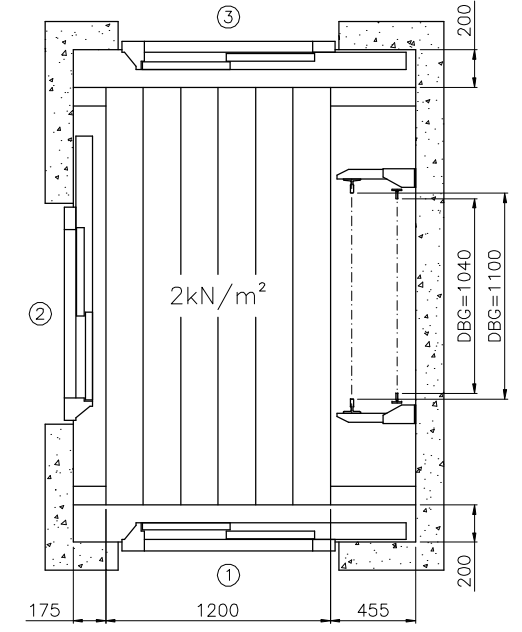
RZUT SZYBU  
NAJNIŻSZY PRZYSTANEK



ROZMIESZCZENIE HAKÓW MONTAŻOWYCH  
W STROPIE NADSZYBIA



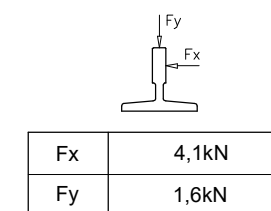
SCHEMAT USYTUOWANIA  
POMOSTÓW MONTAŻOWYCH



## DBMP 1000(\*)

Q - udźwig	1000kg
V - prędkość	1,0 m/s
Wciągarka	Gearless
H podnoszenia	max. 40m
H podszybia	min. 1100mm
H nadszybia	3800mm min. 3400mm
Rodzaj kabiny	(Nie)przelotowa
Szerokość kabiny Sk	1100mm
Głębokość kabiny Gk	2100mm
Wysokość kabiny Hk	2100mm
Szerokość drzwi Sd	900mm
Wysokość drzwi Hd	2000mm
Szerokość szybu Ssz	wg wariantu
Głębokość szybu Gsz	wg wariantu

SIŁY DZIAŁAJĄCE NA PROWADNICE



SIŁY PIONOWE DZIAŁAJĄCE NA  
SZYB

P1	18kN
P2	8kN
P3	10kN
P4	1kN

SIŁY DZIAŁAJĄCE NA DNO  
PODSZYBIA

F3	68kN
F4	6kN
F5	40kN
F6	60kN