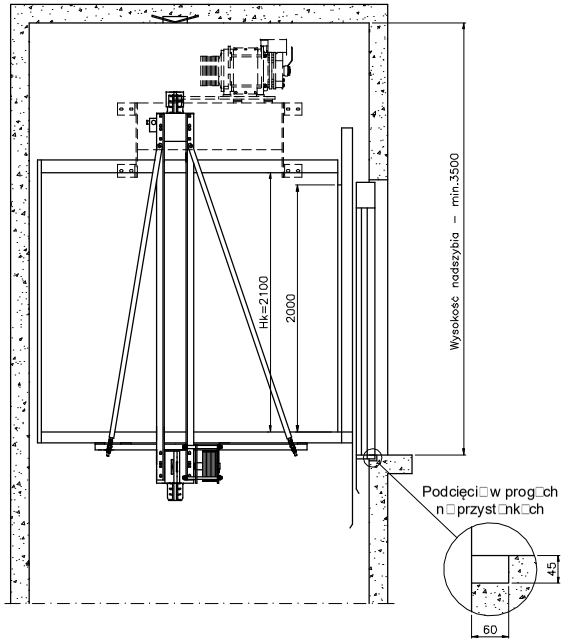
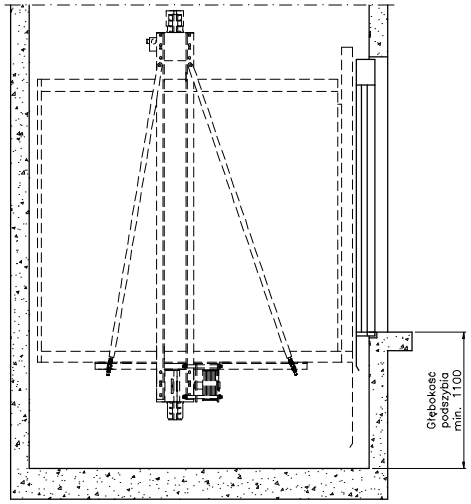
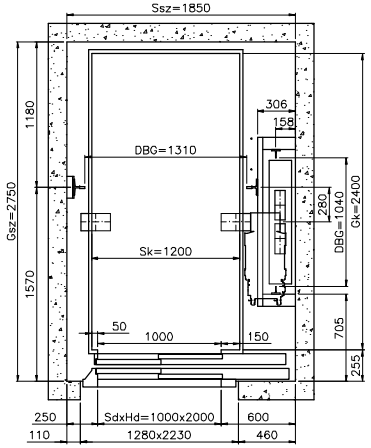
DBM 1350

PRZEKRÓJ PIONOWY NADSZYBIA

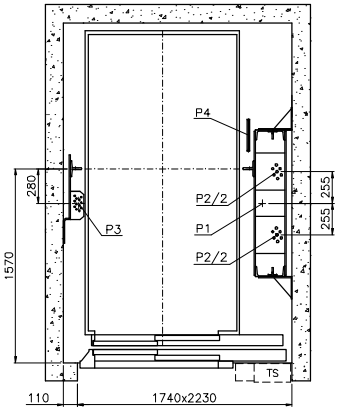




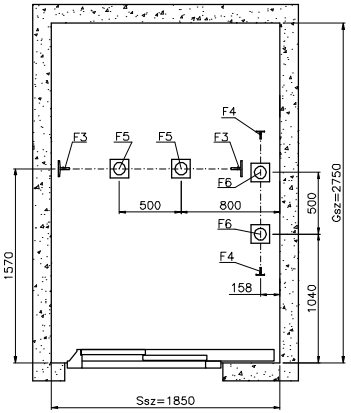
PRZEKRÓJ POZIOMY DŹWIGU



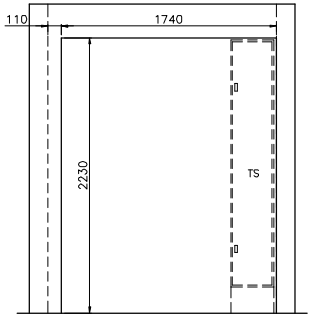
RZUT SZYBU
NAJWYŻSZY PRZYSTANEK



RZUT SZYBU
NAJNIŻSZY PRZYSTANEK

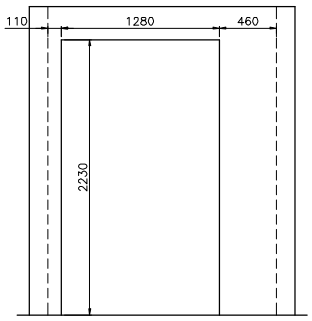


ŚCIANA PRZEDNIA
NAJWYŻSZEJ KONDYGNACJI

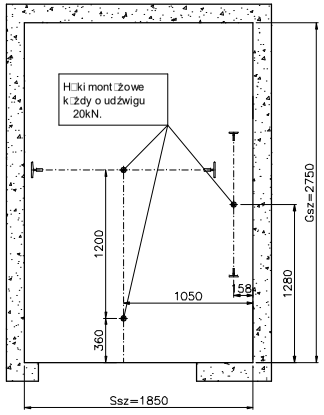


W przyp□dku występowani□ drzwi ognioodpornych n□leży z□stosow□ć t□blicę sterową wolnostojącą, □ ści□nę szybu wykon□ć według rysunku poniżej

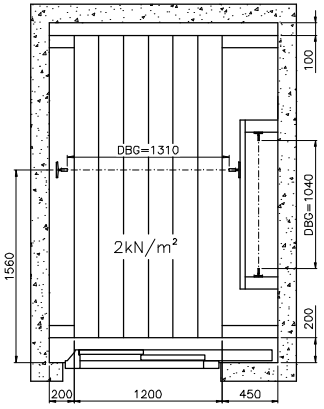
ŚCIANA PRZEDNIA
KONDYGNACJI POŚREDNICH



ROZMIESZCZENIE HAKÓW MONTAŻOWYCH
W STROPIE NADSZYBIA



SCHEMAT USYTUOWANIA
POMOSTÓW MONTAŻOWYCH



DBM 1350	
Q - udźwig	1350kg
V - prędkość	1,0 m/s
Wciąg□rk□	Ge□rless
H podnoszeni□	m□x. 40m
H podszybi□	min. 1100mm
H n□dszybi□	min. 3500mm
Rodz□j k□biny	Nieprzelotow□
Szerokość k□biny Sk	1200mm
Głębokość k□biny Gk	2400mm
Wysokość k□biny Hk	2100mm
Szerokość drzwi Sd	1000mm
Wysokość drzwi Hd	2000mm
Szerokość szybu Ssz	1850mm
Głębokość szybu Gsz	2750mm

SIŁY DZIAŁAJĄCE NA PROWADNICE

Fx	2,5kN
Fy	3,0kN

SIŁY PIONOWE DZIAŁAJĄCE NA SZYB

P1	23kN
P2	10kN
P3	14kN
P4	1kN

SIŁY DZIAŁAJĄCE NA DNO PODSZYBIA

F3	59kN
F4	31kN
F5	52kN
F6	38kN