

WYTYCZNE BUDOWLANE

Wszystkie prace budowlane powinny być prowadzone zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dn. 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. nr 75, poz. 690 z późn. zm.)
 Zgodnie z pkt 5.2.1.2.1 normy PN-EN 81-20:2014-10
 Szyb, maszynownia i linownia nie powinny być wykorzystywane dla innych celów niż dźwig, nie powinny być w nich umieszczane przewody, kable lub urządzenia nie przeznaczone dla dźwigu.

Mogą one jednak zawierać:
 - urządzenia do klimatyzacji lub ogrzewania za wyjątkiem urządzeń wykorzystujących parę lub wodę pod ciśnieniem, jednakże, aparatura kontrolna i urządzenia regulacyjne powinny być umieszczone poza sztybem.
 - urządzenia do wykrywania ognia lub gwałtowne o wysokiej temperaturze roboczej (np. powyżej 80°C).
 Przy zastosowaniu systemu tryskaczy, ich aktywacja powinna być możliwa tylko wtedy, kiedy dźwig stoi na przystanku i zasilanie dźwigu oraz obwód odświetlenia są samoczynnie wyłączone przez system wykrywania ognia lub dymu.

- Szyb powinien być oddzielony od konstrukcji budynku.
 - Szyb powinien być wykonany z trwałych materiałów budowlanych, nie sprzyjających osadzaniu i emitowaniu pyłu.
 - Okładzina szybu powinna być wykonana zgodnie z pkt. 5.2.5.2 normy PN-EN 81-20:2014-10.
 - Dopuszczalne odchyłki wykonania szybu wynoszą +20mm dla szerokości i głębokości szybu.
 - Dopuszczalne odchyłki wykonania wewnętrznych powierzchni ścian szybu (tylko na zewnątrz) wynoszą:
 - Dla ścian z drzwiami +10mm
 - Dla pozostałych ścian +20mm

- Wewnętrzna powierzchnia ściany szybu z drzwiami przystankowymi winna być gładka, nie powinna mieć wgłębień ani występow.
 - Wewnętrzna powierzchnia szybu należy pomalować na biało.
 - Napięcie odświetlenia na przystankach na poziomie podłogi winno wynosić co najmniej 50 lx. Na przystanku, na którym usytuowano tablicę sterową odświetlenie powinno wynosić co najmniej 200 lx w obszarze przed tablicą.
 - Wykonawca szybu zapewnia dostarczenie i montaż haków montażowych.
 - Należy zapewnić drogę do transportu przewodnic o długości 5m do szybu.
 - Należy zapewnić temperaturę w szybie i w jego obrębie w zakresie +5°C do +40°C

- Szyb, maszynownia i linownia nie powinny być wykorzystywane do wentylacji pomieszczeń nie należących do dźwigu. Wentylacja powinna być na tyle wydajna, by silniki oraz wyposażenie szybu jak również kable elektryczne były chronione przed pyłem, szkodliwymi oparami i wilgocią.
 - Należy doprowadzić linię zasilającą pięcioprzewodową do poziomu najwyższego przystanku, na którym ulokowano tablicę sterową. Pozostałe odcinki o długości ok. 3m.
 - Należy wykonać powiększony obwód drzwi sztybowych na najwyższym przystanku - szczegóły na rysunkach obok.
 - Należy ostrzec na ścianach przy otworach drzwi sztybowych przewidywany poziom przystanków.

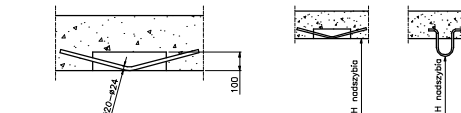
- Wykonawca szybu wykonuje zabezpieczenie otworów drzwiowych przed dostępem osób postronnych.
 - Wykonawca szybu wykonuje wykończenie otworów wokół oszczędzici drzwi sztybowych po montażu drzwi.
 - Wykonawca szybu wypełnia otwory wokół oszczędzici drzwi sztybowych od wewnątrz szybu. Wypełnienia powinny być wykonane materiałem dobranym do klasy odporności p, pod drzwi sztybowych.
 - Wykonawca szybu wykonuje wykończenie otworu wokół szczytowej sterowej po montażu dźwigu, dobierając materiał wykonania do klasy odporności p pod drzwi sztybowych.

- Wykonawca szybu dostarcza podesty montażowe.
 - W przypadku montażu instalacji systemu monitoringu wizyjnego w kabine dźwigu należy przekazać komplet dokumentacji systemu kierownikowi montażu dźwigu.
 - W przypadku stosowania systemu kontroli dostępu należy przekazać kompletną dokumentację zawierającą wykaz zastosowanych podzespołów i szczegółowy opis działania systemu.

HAKI MONTAŻOWE

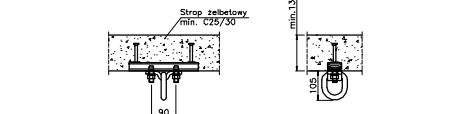
Wysokość nadsztybia mierzona jest od posadzki wykończonej na gotowo do najbliższego elementu znajdującego się w nadsztybiu (stropu, stałego haka, belki, itp.), dlatego aby nie ograniczać wymiaru nadsztybia sugeruje się stosowanie haków stałych wpuszczanych w strop.

Przykład haka stałego, montowanego we wneście:



Nośność haków musi być certyfikowana przez budowę zgodnie z lokalnymi przepisami.

Alternatywnie można stosować haki demontowalne. Proponowane rozwiązanie haka demontowalnego:

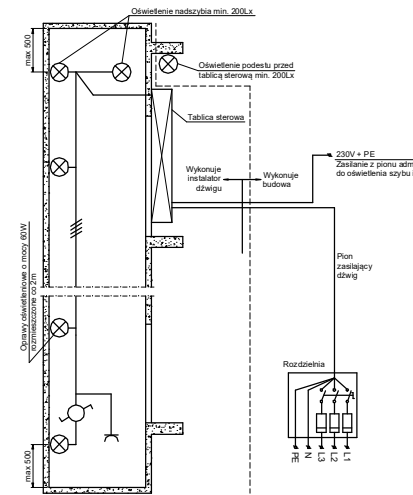


Hak do sztybów windowych Jordahl & Pfeifer, model JP01, nośność 20-24 kN.

Dopuszczalne są inne rozwiązania równoważne.

Należy pamiętać o konieczności zapewnienia w nadsztybiu miejsca do przechowywania zdemontowanych haków!

SCHEMAT INSTALACJI ZASILAJĄCEJ

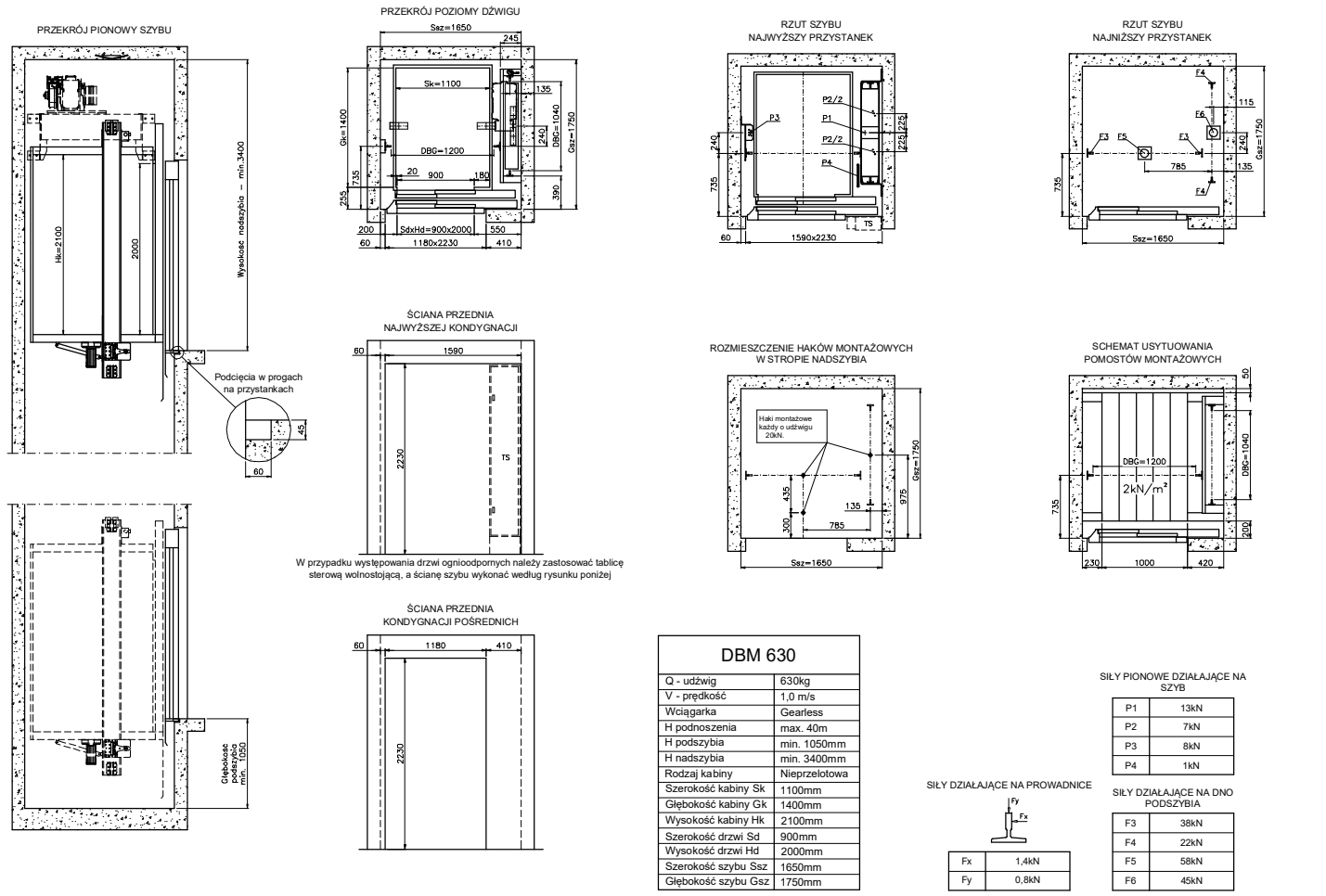


Dobór przewodów i zabezpieczeń linii zasilającej

Moc silnika	kW	4.5	5.5	8	9.2	11	12.5	13.6	18
Przekrój linii zasilającej	mm ²	4	4	6	6	10	10	16	16
Zabezpieczenie w rozdzielni	A	C16	B25	B32	C32	B40	B50-C50	C40-C63	C63
Max. długość linii zasilającej	m	150	150	150	150	150	150	150	150

W przypadku silników, dla których podano zakresy wartości parametrów linii zasilającej, należy ustalić je z producentem sterowania indywidualnie dla projektowanego dźwigu.

DBM 630



DBM 630P

